**RAISE3D Pro2使い方**

0. ファイルはSTLファイルにしてUSBに保存しておく

\*忘れた場合は３Dプリンタを正面にして左の壁側にあるPCでinventorを開いて、名前をつけて保存でSTLに変換する

1. ３Dプリンタの側にあるPCにUSBを挿し、ideaMakerでファイルを開く
2. 使用するフィラメント、ノズル、印刷位置などを設定する
3. スライスを始める→ローカルに書き出すの順に選択し、3Dプリンタで実行するためのファイルを作成する
4. ３Dプリンタ右側面の扉を開きフィラメントの先を斜めに切った後、チューブに入るまで押し込む
5. ノズルを加熱するとノズルからフィラメントが出てくるので、正面の扉を開き手で取り除く

\*3Dプリンタ下の引き出しに手袋があるので使うと良い

1. 印刷を開始を選択するとプラットフォームが加熱される
2. 加熱が終了すると原点調整を行いフィラメントが一定量出てくる

8. ノズルが少し動き出すので、素早く正面の扉を開いて出てきたフィラメントを取り除く

\*このステップは飛ばしても良いがたまに印刷物に影響を与えることがある

1. 正面の扉を開き、ねじを緩めてプラットフォームを取り外す
2. 下の引き出しに入っているスクレーパーで造形品を取り外す
3. 手で造形品に下についているサポートを取り外す
4. フィラメントをアンロードする